

Teknobond 310 Astar

Teknobond 310 Astar - двокомпонентний епоксидний праймер з низькою в'язкістю, без розчинників.

ОПИС

Teknobond 310 Astar - двокомпонентний епоксидний праймер з низькою в'язкістю та спеціальними добавками для покращення адгезії та міцності, без розчинників.

ЗАСТОСУВАННЯ

- Для ґрунтування бетонних поверхонь, цементних стяжок для їх зміцнення.
- Для ґрунтування поверхонь перед нанесенням епоксидних та поліуретанових фінішних покриттів.
- Для покращення зчеплення поверхні з вирівнюючими розчинами та покриттів на основі епоксидної смоли
- Для зменшення поглинальної здатності поверхні заради зниження витрат на поверхневе покриття.
- Може використовуватись як на щільних, так і на сильно поглинаючих поверхнях для їх зміцнення.
- Може використовуватись в якості шорсткого ґрунту, вирівнювання/заповнення нерівностей та тріщин на поверхні за умови додавання кварцового піску у співвідношенні 1:0,5 або 1:08 (Кварцовий пісок : Teknobond 310 Astar).

ХАРАКТЕРИСТИКИ / ПЕРЕВАГИ

- Має низьку в'язкість.
- Має високу адгезійну міцність.
- Має високу проникаючу здатність.
- Короткий час міжшарового нанесення.
- Простий в застосуванні, легко наноситься.
- Для внутрішнього та зовнішнього застосування.

ІНФОРМАЦІЯ ПРО МАТЕРІАЛ

Пакування	22 кг комплект	
Термін придатності	12 місяців від дати виробництва, при зберіганні в оригінальних непошкоджених упаковках.	
Умови зберігання	Зберігати в нерозкритій і непошкодженій заводській упаковці в сухих умовах при температурі від +5 °С до +30 °С.	
Колір/Вид	Молочний	
Густина	Компонент А: 1,65±0,02 (кг/л)	
	Компонент В: 1,03±0,02 (кг/л)	(EN ISO 2811 -1)
	Готова робоча суміш: 1,55 ± 0,05 (г/мл)	

ТЕХНІЧНА ІНФОРМАЦІЯ		
Основа матеріалу	Епоксидна смола	
Пропорції змішування	18 одиниць компоненту А : 3 одиниці компоненту В (по вазі)	
Час життя суміші	~ 30 хв (в залежності від температури навколишнього середовища)	
Час повного затвердіння	7 днів	
Температура застосування	+5 °С - +30 °С (можливе значне збільшення або зменшення часу висихання в залежності від температури)	
Міцність на вигин	>25 Н/мм²	(TS EN 196-1)
Міцність на стиск	>50 Н/мм²	(TS EN 196-1)
Адгезія	До бетону ≥ 3,5 Н/мм²	(TS EN 4624)
	До металу ≥ 3,0 Н/мм²	(TS EN 4624)

ІНСТРУКЦІЯ З НАНЕСЕННЯ

ЯКІСТЬ ОСНОВИ / ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА

Поверхня має бути очищена від пилу, бруду, слабких частинок, залишків цементного розчину, масел, силіконів та має бути сухою. Бетонна основа має бути чистою, міцною та з достатньою міцністю на стиск (не менше 25 Н/мм²) та міцністю на відрив не менше 1,5 Н/мм². Пошкодження, тріщини, вибоїни на бетонній поверхні мають бути заздалегідь відремонтовані з використанням відповідних цементних (Teknoper/Teknogrout/Teknoself) або епоксидних (Teknobond 400D/405D) ремонтних сумішей.

- ### ЗАМІШУВАННЯ
- Компонент В додати до компонента А.
 - Перемішати обидва компонента низькошвидкісним електричним міксером (максимум 400 об/хв) протягом 2–3 хвилин до однорідності.
 - Замішувати матеріал необхідно у кількості, яку ви зможете використати, згідно пропорції, вказаній виробником.

НАНЕСЕННЯ

Переконайтесь, що TEKNOBOND 310 Astar буде наноситись на суцільну і ретельно очищену поверхню. Матеріал можна наносити щіткою, валиком або ракелем.

ОЧИЩЕННЯ ІНСТРУМЕНТУ

Відразу після використання очистіть інструмент і обладнання за допомогою води. Після затвердження матеріалу його можна буде видалити лише механічним способом.

- ### ОБМЕЖЕННЯ
- Не використовувати за температур, нижчих за мінімально та вищих за максимально дозволені
 - Низькі температури уповільнюють затвердіння, високі – прискорюють його.
 - Не додавайте до продукту сторонніх речовин.
 - Співвідношення компонентів точно розраховане, не використовуйте меншу/більшу кількість компонентів А або В.

ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ

Продукт може викликати подразнення при потраплянні на шкіру. Необхідно використовувати робочий одяг, захисні рукавички, маску і окуляри. Перед початком роботи також можна нанести на руки захисний крем. Уразі потрапляння в очі слід негайно промити очі теплою водою і звернутися до лікаря.

ОСНОВА ДАНИХ МАТЕРІАЛУ

Вищезазначені технічні дані отримані за результатами лабораторних досліджень, що проводилися при температурі + 20 °С та відносній вологості 50% у лабораторії «Tekno Yarı Kimyasalları». Результати отримуються через 28 днів після проведення досліджень. Реальні характеристики матеріалу можуть змінюватись з причин, що не залежать від нас. Так як ми не маємо можливості контролювати процес укладання та умов експлуатації, ми несемо відповідальність тільки за якість матеріалу. Виробництво матеріалів періодично оптимізується і удосконалюється, ми маємо право вносити зміни в технічний опис матеріалів без інформування клієнта.